

ACST Bereich Lagerung und Transport von Säure

Seit mehr als 40 Jahren fertigt WEW hoch sichere Transport- und Lagerungssysteme für eine weite Spanne an organischen und anorganischen Säuren. WEWs ACST Bereich ist speziell für das optimale Ladegewicht von schweren Säuren in jeder Transportkette konstruiert. Das Fachwissen von WEW umfasst auch Auskleidungen zur langen Erhaltung des Systems, welche die regulatorischen Rahmenbedingungen für spezielle Anwendungen einhalten oder sogar übertreffen.

Referenz Spezifikationen

Spezifikationen variieren gemäß speziellen Anwendungsansprüchen.

Verwendbare Ladegüter

Diverse organische und anorganische Flüssigsäureverbindungen.



Abmessungen	US	Metrisch
Länge	10' – 20'	2.991 – 6.058 mm
Breite	8'	2.438 mm
Höhe	5'8" - 8'6"	1.727 – 2.591 mm
Nutzlast	3,560 - 5,750 USG	13.500 – 22.000L

Gewicht	US	Metrisch
Tara	8,930 – 22,050 lbs	4.050 – 10.000 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	67,050 – 79,370 lbs	30.480 – 36.000 kg
Stapellast	423,320 lbs	192.000 kg

Regelwerke	ASME VIII Div. 1, GGVSE, AD 2000 Regelwerk
------------	--

Zulassungen, Transport (Straße, Schiene, See, Luft)	ADR, RID, IMDG (T12), Zoll, Lloyd's Register, BAM, ISO 1496/3, UIC 592-2 (soweit anwendbar), CSC, ISO 3874, CFR 49, AAR 600/FRAU
---	--

Werkstoff	C-Stahl, Edelstahl, Innenauskleidung
-----------	--------------------------------------

Betriebsdruck	58,0 – 87,0 psi	4,0 – 6,0 bar
---------------	-----------------	---------------

Temperaturbereich	-40/+122°F	-40/+50°C
-------------------	------------	-----------

Weitere Optionen	Isolierung, Klappgeländer, Schwallwände, Unten-Entleerung DN 80, Überfüllschutz DN 50 – 95 %, Überlaufbehälter, alternative Ventile und Mannlöcher, Stoßleisten
------------------	---

Version: 12/2014. Änderungen in Grundspezifikationen vorbehalten.

