

# ICST Bereich

## Lagerung und Transport von anorganischen Chemikalien

WEW stellt sichere Lagerungs- und Transportlösungen für einige der hochgiftigsten und aggressivsten bekannten anorganischen Chemikalien her. Von flüssigem Brom bis hin zu aggressiven Chlorverbindungen, bietet WEW die richtige Kombination von Materialien und erstklassiger Verarbeitung zur Handhabung von Elementen und Verbindung, bei denen eine Leckage keine Option ist.

### Referenz Spezifikationen

Spezifikationen variieren gemäß speziellen Anwendungsansprüchen.

### Verwendbare Ladegüter

Flüssige anorganische Chemikalien und Verbindungen.



Abmessungen	US	Metrisch
Länge	10' – 20'	2.991 – 6.058 mm
Breite	8'	2.438 mm
Höhe	5'8" - 8'6"	1.727 – 2.591 mm
Nutzlast	1,575 – 6,575 USG	6.000 – 25.000L
Gewicht	US	Metrisch
Tara	4,400 – 16,600 lbs	2.000 – 8.000 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	67,200 – 79,370 lbs	30.480 – 36.000 kg
Stapellast	423,320 lbs	192.000 kg
Regelwerke	ASME VIII Div. 1, GGVSE, AD 2000 Regelwerk	
Zulassungen, Transport (Straße, Schiene, See, Luft)	ADR, RID, IMDG (T11-14), Zoll, Lloyd's Register, BAM, ISO 1496/3, UIC 592-2 (soweit anwendbar), CSC, ISO 3874, CFR 49	
Werkstoff	Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Duplex, Hastelloy oder Inconel gemäß Zulassung und Kunden/Produkt Anforderungen	
Beschichtung	Verbleiung, Gummi, Sekafen, Enamel, PTFE. Andere Beschichtungen gemäß Anwendung/Anfrage	
Betriebsdruck	58.0 – 87.0 psi	4.0 – 6.0 bar
Temperaturbereich	-40/+122° F	-40/+50° C
Weitere Optionen	Isolierung, Klappgeländer, Schwallwände, Untenentleerung DN 80, Überlaufsicherung DN 50 – 95 %, Überlaufbehälter, alternative Ventile und Mannlöcher, Stoßschienen	

Version: 2/2014. Änderungen in Grundspezifikationen vorbehalten.

