

Schüttgut Containersysteme UCON. Maßgeschneiderte Lösungen.

www.ucon.de



BPK Containersysteme mit Kegelschluss
BPO Containersysteme mit Klappenverschluss



Yes, gevonden!
CONSENSYS biedt de oplossingen voor ons!
Bel jij met een aanvraag?
>> Gerard Noordhof
op +31 6 3039 2646

Kompetenz im Entleeren, Dosieren und Mischen von Schüttgut. UCON Containersysteme.

Unsere Lösungen decken Ihren gesamten Produktionsprozess ab. Alle unsere Produkte können an Ihre individuellen Bedürfnisse angepasst und mit unterschiedlichen Schnittstellen ausgestattet werden, so dass sie nahtlos in Ihre Produktion integriert werden können.

■ **Transport** - UCON bietet das umfassendste Portfolio an IBC-Containern und –Systemen an, sowohl für die Beförderung von Schüttgut in der Nahrungsmittel- oder Chemieindustrie als auch in der Beschichtungs- und pharmazeutischen Industrie.

■ **Lagerung** - Mit dem besonderen Augenmerk auf größtmögliche Sicherheit stellen unsere Container die optimale Wahl zur Lagerung von unbedenklichen Materialien bis hin zu Gefahrgut dar.

■ **Mischen** - Unsere Schüttgutcontainer können verwendet werden, um Ihre Produkte in Verbindung mit beispielsweise einem Taumelmischer zu homogenisieren. Damit verbleiben Ihre Produkte von der Befüllung bis zur Dosierung immer im gleichen Container. Der Reinigungsaufwand wird somit auf ein Mindestmaß reduziert und Kreuzkontamination vermieden.

■ **Entleeren** - Unsere vollautomatischen Dosier- und Entnahmestationen gewährleisten optimale Dichtigkeit und minimieren das Risiko der Produktkontaminierung.

Unsere Container sind so konstruiert, dass sie den höchsten Qualitätsnormen entsprechen und den anspruchsvollsten Anforderungen unserer Kunden genügen. Unsere Lösungen können UN- zugelassen, ATEX-zertifiziert und für GMP angepasst werden. Unsere Containersysteme bieten letztendlich eine modulare Lösung, die zusammen mit Ihrem Unternehmen wächst.

■ **Kundenspezifische Lösungen** – Da Sie selbst die besten Experten in Ihrem Arbeitsgebiet sind und standardisierte Lösungen nicht immer die Antwort auf alle Anforderungen sein können, arbeiten wir Hand in Hand mit Ihnen auf unser ehrgeizigstes Ziel hin: Ihre Zufriedenheit. Ob vollautomatische, halbautomatische oder manuelle Lösungen: zur Entscheidungsfindung steht Ihnen ein UCON- Expertenteam zur Seite, das Ihnen zu einer maßgeschneiderten Lösung verhilft. Damit erhalten Sie ein System mit garantiert maximaler Sicherheit, Hygiene, Perfektion und langer Lebensdauer.

Abbildung unten: Staubkontrollierte Befüllung und Dosierung von Containern in Kleinpackungen.



Erfahrung und Wissen von einem führenden Hersteller von Edelstahl Containern. UCON. 275 Jahre Erfahrung in der Metallverarbeitung.

UCON ist Teil der THIELMANN CONTAINER SYSTEMS, dem Geschäftsbereich Container der Teka Group. Mit unseren globalen Erfahrungen in mehreren Branchen und mit Kunden in über 100 Ländern geben wir die Gewähr, dass unsere Lösungen Ihren Erwartungen in vollem Umfang entsprechen. Unsere langlebigen Produkte - versehen mit dem Markenzeichen „Made in Germany“ – bieten Ihnen ein hohes Maß an Flexibilität und gewährleisten Ihnen somit eine sichere Investition in die Zukunft.

UCON bietet:

- Fachwissen
- Prozesssicherheit
- Effizienz
- Zuverlässigkeit
- Innovative Lösungen + Flexibilität
- Modulare Systeme
- Schnellen und kompetenten Kundendienst
- Langjährigen Ersatzteilbezug

Maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Bedarf.

Wir bieten Ihnen das richtige Handlingsystem für Ihr Schüttgut – ganz gleich in welcher Branche.

Produkt-Vergleichsmatrix

	BPK Containersysteme mit Kegerverschluss			BPO Containersysteme mit Dosierklappe**	
	BPK 2	BPK 3	BPK 4	Containersystem mit Absperrklappe	Containersystem mit Doppelklappe
Sicherheit am Arbeitsplatz	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Leichte Reinigung	★★	★★★	★★★★	★★★	★★★★
Leichte Handhabung*	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
wartungsarme Ausführung	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Automatisierungsoption	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Minimierung der Staubbelastung	★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★★
Dichtigkeit beim Entleeren oder Dosieren	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
geringe Kontaminierung nach dem Entleeren	★★★★	★★★★	★★★★	★★★	★★★
Dosiergenauigkeit	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★
Für brückenbildende Feststoffe	-	★★	★★★★	-	★★★★
UN-Zulassung für Container	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
ATEX-Zertifizierung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
GMP-Eignung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Geeignet für Tumblermischer	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

Anwendungen

Nahrungsmittelindustrie	●	●	●	●	●
Pharmazeutische Industrie	○	●	●	○	●
Metallpulver Industrie	●	●	●	●	○
Chemische Industrie	●	●	●	●	●

* Geeignet für Rollenförderer und Flurförderfahrzeuge, kran- und stapelbar
 ** Unterschiedliche Verschlussklappen erhältlich – je nach Anwendung

● Standard ○ Optional



BPK Containersysteme mit Kegerverschluss.
 Entleerung und Dosierung über Kegelventil, die beste Lösung für schwerfließendes und brückenbildendes Schüttgut.

* Geeignet für Rollenförderer und Flurförderfahrzeuge, kran- und stapelbar



BP/BPO Containersysteme mit Klappenverschluss – die kostengünstige und dosiergenaue Lösung für gut fließendes Schüttgut

* Geeignet für Rollenförderer und Flurförderfahrzeuge, kran- und stapelbar

BPK Containersysteme mit Kegelschluss

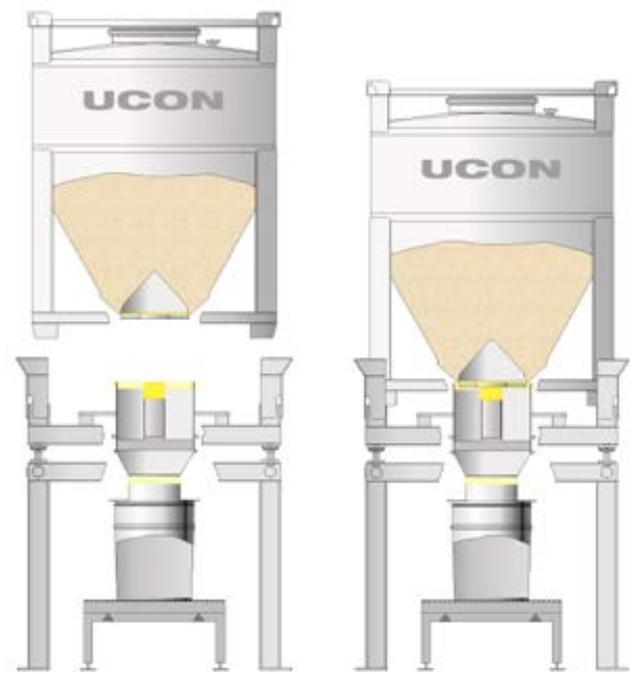
Entleerung und Dosierung über Kegelschluss, die beste Lösung für schwerfließendes und brückenbildendes Schüttgut.

Unsere Kegelschlussysteme können an Ihre spezifischen Bedürfnisse und Anforderungen angepasst werden, um Brückenbildung bzw. Hohlraumbildung zu vermeiden.

Mir konstruieren unsere Containersysteme nach den höchsten Sicherheitsstandards, für optimale Hygiene, sowie für modulare und leicht zu bedienende Einsätze. Sie gewährleisten die komplette Entleerung bei gleichzeitiger Durchflusssteuerung über vollautomatische Prozesse.

Unsere unterschiedlichen Containersysteme stellen variable Lösungen dar, die sich dem Schüttgut ganz nach Ihrem Bedarf anpassen, gleich, ob es sich hierbei um freifließende, brückenbildende oder verdichtende Produkte handelt oder ob Sie die Staubbildung jederzeit unter Kontrolle halten müssen.

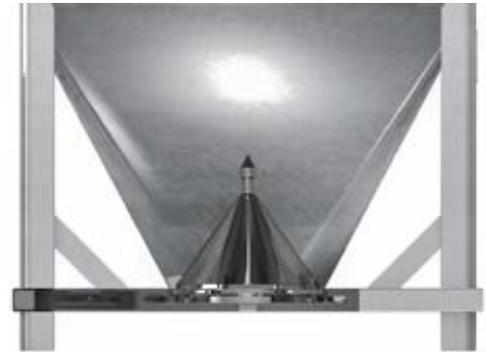
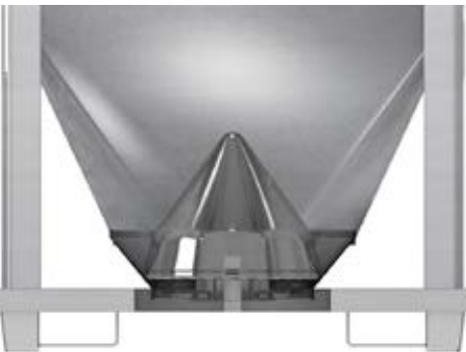
Unser technisches Vertriebsteam ist Ihnen bei der Auswahl der für Sie optimalen Lösung gerne behilflich.



BPK 2

BPK 3

BPK 4



BPK 2 Entleerstation



Werkstoffe	Basic	Plus	Top
Produktberührend: 1.4301 / 1.4404 / 1.4571	●/○/○	●/○/○	●/○/○
Rahmen: 1.4301	●	●	●
Dichtungen: Silikon / PTFE / EPDM	●/●/○	●/●/○	●/●/○
Schaltschränke Stahl lackiert (RAL 7035) / Edelstahl	●	●	●
Entleerzylinder Hubkraft bei 6 bar / 10 bar [kN]	13 / 21	13 / 21	13 / 21
Entleerzylinder Druckluftverstärkung (10 bar)	○	○	○
Entleerzylinder Hubhöhe [mm]	130	130	130
Auslaufanschluss: Flansch DN 400 / Adaption	●	●	●
Ausrüstung			
Mittelteil – Schutzdeckel manuell	○	○	●
Gummimetallpuffer / Grundrahmen mit Fußplatten	●/○	-/●	-/●
Untergestell (Höhe nach Absprache)	○	○	○
Container Abhebesicherung	-	●	●
Pneumatischer Containererrüttler mit Schwenkarm	-	○	●
Rüttler am Containerauslauf einseitig / beidseitig	-	●/○	●/○
Turbinen Vibrator am Auslauf der Entladestation	●	●	●
Wiegerahmen mit Wiegezellen	-	○	●
Abdichtung Container/Entleerstation: Blähdichtungen	●	●	●
Steuerung			
Pneumatik (Druckluftversorgung, Ventile)	●	●	●
UCON Entleersteuerung mit separatem Bedienpult*	○	●	-
UCON Dosiersteuerung mit separatem Bedienpult**	-	-	●

BPK 3 Entleerstation



		Basic	Plus	Top
Werkstoffe	Produktberührend: 1.4301 / 1.4404 / 1.4571	●/○/○	●/○/○	●/○/○
	Rahmen: 1.4301	●	●	●
	Dichtungen: Silikon / PTFE / EPDM	●/●/○	●/●/○	●/●/○
	Schaltschränke Stahl lackiert (RAL 7035) / Edelstahl	●	●	●
	Entleerzylinder Hubkraft bei 6 bar / 10 bar [kN]	13 / 21	13 / 21	13 / 21
	Entleerzylinder Druckluftverstärkung (10 bar)	○	○	○
	Entleerzylinder Hubhöhe [mm]	130	130	130
	Auslaufanschluss: Flansch DN 400 / Adaption	●	●	●
Ausrüstung				
	Mittelteil – Schutzdeckel manuell	○	○	●
	Gummimetallpuffer / Grundrahmen mit Fußplatten	●/○	-/●	-/●
	Untergestell (Höhe nach Absprache)	○	○	○
	Container Abhebesicherung	-	●	●
	Pneumatischer Containerrüttler mit Schwenkarm	-	○	●
	Rüttler am Containerauslauf einseitig / beidseitig	-	●/○	●/○
	Turbinen Vibrator am Auslauf der Entladestation	●	●	●
	Wiegerahmen mit Wiegezellen	-	○	●
	Abdichtung Container/Entleerstation: Blähdichtungen	●	●	●
Steuerung				
	Pneumatik (Druckluftversorgung, Ventile)	●	●	●
	UCON Entleersteuerung mit separatem Bedienpult*	○	●	-
	UCON Dosiersteuerung mit separatem Bedienpult**	-	-	●

BPK 4 Entleerstation



		Basic	Plus	Top
Materials	Produktberührend: 1.4301 / 1.4404 / 1.4571	●/○/○	●/○/○	●/○/○
	Rahmen: 1.4301	●	●	●
	Dichtungen: Silikon / PTFE / EPDM	●/●/○	●/●/○	●/●/○
	Schaltschränke Stahl lackiert (RAL 7035) / Edelstahl	●	●	●
	Entleerzylinder Hubkraft bei 6 bar / 10 bar [kN]	13 / 21	13 / 21	13 / 21
	Entleerzylinder Druckluftverstärkung (10 bar)	○	○	○
	Entleerzylinder Hubhöhe [mm]	300	300	300
	Auslaufanschluss: Flansch DN 400 / Adaption	●	●	●
Ausrüstung				
	Gummimetallpuffer / Grundrahmen mit Fußplatten	●/○	-/●	-/●
	Untergestell (Höhe nach Absprache)	○	○	○
	Container Abhebesicherung	●	●	●
	Pneumatischer Containerrüttler mit Schwenkarm	-	○	●
	Kolbenvibrator am Containerauslauf	-	○	●
	Turbinen Vibrator am Auslauf der Entladestation	●	●	●
	Wiegerahmen mit Wiegezellen	-	○	●
	Abdichtung des Containers: statisch	●	●	●
	Mittelteil verschließbar mithilfe einer Blähdichtung	-/-	●/-	●/○
Steuerung				
	Pneumatik (Druckluftversorgung, Ventile)	●	●	●
	UCON Entleersteuerung mit separatem Bedienpult*	○	●	-
	UCON Dosiersteuerung mit separatem Bedienpult**	-	-	●

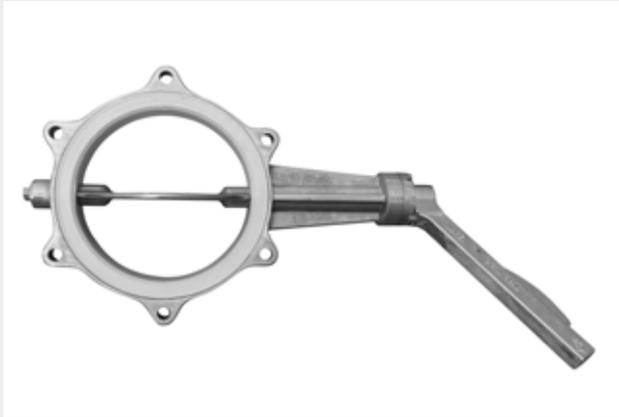
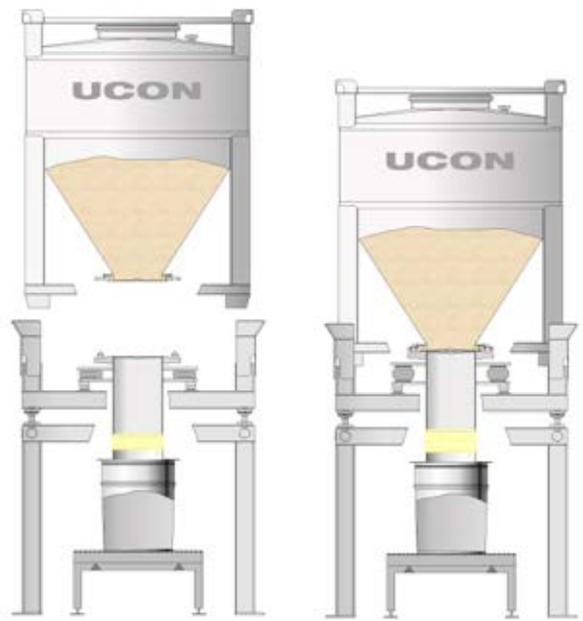
BP/BPO Containersysteme mit Klappenverschluss

Entleerung und Dosierung über Dosier- und Vibrationsklappen, die beste Lösung für minimale Dosiertoleranzen.

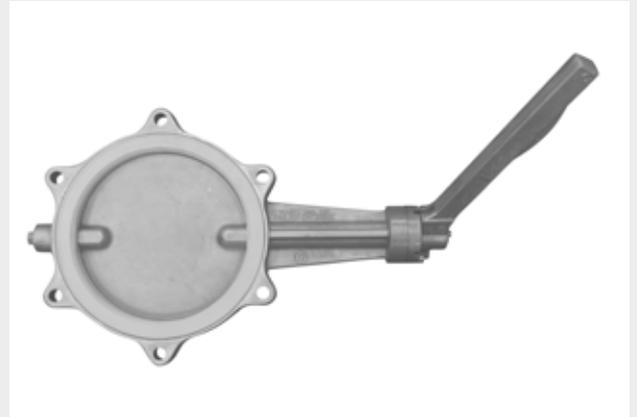
Unsere Dosierklappensysteme sind die ideale Lösung für den vollautomatischen und halbautomatischen Betrieb.

Das Dosier-Doppelklappensystem ist Bestandteil der UCON Schüttgut-Containersysteme für die anspruchsvollsten pharmazeutischen und chemischen Anforderungen und Betriebsbedingungen.

Es zeichnet sich durch die hermetisch abgeschlossene und kontaminationsfreie Übergabe zwischen Container und Entleereinheit ohne Staubexposition aus. Zu den Hauptanwendungen zählen der Einsatz bei Gefahrschüttgut oder die kontaminationsfreie Handhabung unter Reinraumbedingungen wie beispielsweise in der pharmazeutischen und chemischen Industrie.



Absperrklappe geöffnet



Absperrklappe geschlossen



Doppelklappe geschlossen



Doppelklappe geöffnet

BP/BPO Entleerstationen



Werkstoffe

Produktberührend: 1.4301 / 1.4404 / 1.4571
 Rahmen: 1.4301 / 1.4571
 Dichtungen: Silikon / NBR
 Schaltschrank: Stahl lackiert (RAL 7035) / Edelstahl

Basic	Plus	Top
●/○/○	●/○/○	●/○/○
●/○	●/○	●/○
●/●	●/●	●/●
-	●	-

Ausrüstung

Mittelteil – Schutzdeckel manuell
 Pneumatischer Containerrüttler federgestützt / schwenkbar
 Container Abhebesicherung
 Öffnungsorgan der Container Absperriklappe
 Grundrahmen (Höhe nach Absprache)
 Gummimetallpuffer / Grundrahmen mit Fußplatten

-	○	●
○/-	●/○	-/●
-	●	●
-	●	●
○	○	○
●/○	-/●	-/●

Steuerung

Pneumatik (Druckluftversorgung, Ventile)
 Pneumatischer Containerrüttler federgestützt / schwenkbar
 UCON Entleersteuerung mit separatem Bedienpult
 - Siemens Simatic Kleinststeuerung
 - Textdisplay: parametrierbare Hubhöhe, Pulsierbetrieb und Rüttlereinsatz
 PLC Interface
 UCON Dosiersteuerung mit separatem Bedienpult
 - Siemens Simatic S7
 - Grafikdisplay zur intuitiven Bedienung, automatische Durchflussregelung
 - Materialbezogene Dosierparameter mit Parametersatzverwaltung
 - Dosiergenauigkeit ± 100 [g] (2)
 - Automatik- und Servicebetrieb, Setup, Benutzerverwaltung (Passwort)
 - Dosiergrafik (f/t)

-	●	●
-	-	-
-	●	-
-	-	●

Optional

ATEX
 EGVo 10/2011 und FDA

○	○	○
○	○	○

● Standard ○ Optional

UCON.

Ihr Ansprechpartner für sicheres Produkthandling, maßgeschneiderte Containersysteme und individuelle Anwendungen aus eigener Herstellung



contactgegevens

CONSENSYS

+31 (0) 334 572 592

info@consensys.nl

www.consensys.nl



UCON
THIELMANN CONTAINER SYSTEMS



MADE IN GERMANY