

# OCST Bereich

## Lagerung und Transport von organischen Chemikalien

WEW fertigt maßgeschneiderte Lösungen für die Handhabung von hoch giftigen und empfindlichen organischen Gütern und organischem Abfall. WEW beliefert einige der führenden Downstream- und Spezialchemieunternehmen mit spezialisierten Lösungen für die Handhabung von seltenen, aber umso gefährlicheren organischen Verbindungen, wie Metallalkyle und MEG Abfallprodukte.

### Referenz Spezifikationen

Spezifikationen variieren gemäß speziellen Anwendungsansprüchen.

### Verwendbare Ladegüter

Flüssige organische Derivative und empfindliche Produkte (Downstream).



Abmessungen	US	Metrisch
Länge	10' – 20'	2.991– 6.058 mm
Breite	8'	2.438 mm
Höhe	5'8" - 8'6"	1.727 – 2.591 mm
Nutzlast	1,575 – 6,575 USG	3.000 – 25.000 L
Gewicht	US	Metrisch
Tara	4,400 – 8,800 lbs	2.000 – 4.000 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	67,200 – 79,370 lbs	30.480 – 36.000 kg
Stapellast	423,320 lbs	192.000 kg
Regelwerke	ASME VIII Div. 1, GGVSE, AD 2000 Regelwerk	
Zulassungen, Transport (Straße, Schiene, See, Luft)	ADR, RID, IMDG (T11-14), Zoll, Lloyd's Register, BAM, ISO 1496/3, UIC 592-2 (soweit anwendbar), CSC, ISO 3874, CFR 49	
Werkstoff	Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Duplex, Hastelloy oder Inconel gemäß Zulassung und Kunden/Produktanforderungen	
Beschichtung	Beschichtung gemäßg Anwendung/Anfrage	
Betriebsdruck	58.0 - 87.0 psi	4.0 – 6.0 bar
Temperaturbereich (innen)	-40 - +122°F	-40 -+50°C
Weitere Optionen	Integrierte Heizung/Kühlsysteme, Klappgeländer, Schwallwände, Untenentleerung DN 80, Überfüllsicherung DN 50 – 95 %, Überlaufbehälter, alternative Ventile und Mannlöcher, Seitenstoßschiene Offshore Varianten.	

Version: 2/2014. Änderungen in Grundspezifikationen vorbehalten.

